



trgovsko in proizvodno podjetje d.o.o.

Gorenjska cesta 9 | 1234 Mengeš

tel.: +386 5 9098 700

fax: +386 5 9098 718

e-mail: info@mapipipe.si

**CEVNI SISTEM**

**MAPIKAN IN TERAKAN**

za gravitacijsko odvodnjavanje odpadne in padavinske vode

**NAVODILA ZA OBRATOVANJE IN VZDRŽEVANJE  
KANALIZACIJE**

Mengeš, maj 2015

# KAZALO

KAZALO .....	1
1. UVOD .....	2
2. POGOJI UPORABE .....	2
2.1. Pogoji glede vsebnosti nečistoč in ostalih sestavin v odpadni vodi.....	2
2.2. Temperaturna odpornost.....	3
2.3. Minimalna in maksimalno dovoljena hitrost pretakanja .....	3
2.4. Maksimalno dovoljeni tlak v cevovodu .....	3
2.5. Maksimalno dovoljeni delovni tlak pri pranju kanala .....	3
3. IZVAJANJE KONTROLE .....	4
3. IZVAJANJE REDNIH VZDRŽEVALNIH DEL.....	4
3.1. Varstvo pri delu .....	4
3.2. Redno letno čiščenje kanala.....	5
4. IZREDNI INTERVENCIJSKI POSEGI V KANALSKO OMREŽJE.....	6
5. SEZNAM STANDARDOV S PODROČJA TEŽNOSTNIH CEVNIH SISTEMOV .....	6
PRILOGA I.: KEMIČNA ODPORNOST CEVI IN TESNIL .....	8

# 1. UVOD

Cevovodi izdelani iz cevi in jaškov Terakan so namenjeni gravitacijskemu odvajanju industrijske, deponijske in padavinske odpadne vode pa tudi neonesnažene padavinske, izvorne, zaledne in drenažne vode.

Izdelani so iz polipropilen blok kopolimera (mešanice polipropilena in polietilena). Osnovne odlike tega materiala v primerjavi z ostalimi polimernimi materiali so večja mehanska, temperaturna, abrazijska in kemijska odpornost, nizka hrapavost, možnost enostavnega čiščenja notranjih oblog in dolga življenjska doba, za katero se na podlagi izvedenih testov pospešenega staranja ocenjuje, da je lahko preseže 100 let .

Vse navedene lastnosti omogočajo uporabo tudi v pogojih najbolj zahtevne uporabe. Ker pa uporabnost in življenjska doba cevovoda nista odvisni samo od kakovosti vgrajenega materiala, pač pa tudi od načina vgradnje ter kasnejše uporabe in vzdrževanja kanala, je namen tega gradiva upravljavcu kanalizacije nuditi ustrezna navodila za obratovanje in vzdrževanje kanala.

## 2. POGOJI UPORABE

### ***2.1. Pogoji glede vsebnosti nečistoč in ostalih sestavin v odpadni vodi***

Cevni in tesnilni material je v celoti odporen na vpliv vode, lugov in kislin v pH območju od 1 do 14 in ostalih nečistoč prisotnih v komunalni odpadni vodi, med drugim tudi na učinek mikroorganizmov in v vodi prisotnih bioaktivnih snovi. Prav tako je odporen na učinke industrijske odpadne vode v kolikor ta ne vsebuje večje koncentracije (nad 1g/l) kloriranih ogljikovodikov, aromатов, hlapnih estrov (npr. etil acetat) in ketonov (npr. aceton), močnih oksidantov (nad 10 %) ali močnih anorganskih kislin v koncentrirani obliki (solna kislina HCl nad 20 %, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> nad 60 %).

Standardne oblike tesnil so izdelane iz EPDM materiala (etilen propilen dienska guma). Ta je v celoti odporna na učinke delovanja v komunalni odpadni vodi prisotnih snovi. Za industrijske in ostale tehnološke odpadne vode s povišano vsebnostjo bencina, mineralnega olja ali organskih topil pa se namesto EPDM materiala uporabi tesnila iz NBR gume (nitril butadien guma).

Podrobnejši podatki o kemični odpornosti cevne materiala in tesnil so razvidni iz priloge I. v nadaljevanju tega gradiva.

V vodi prisotne maščobe in olja, ki sicer v vodi niso topne se lahko oprimejo notranje stene cevi in tvorijo obloge. Vendar te pri PE in PP cevovodih niso trajne in se zato po določenem času odlučijo od podlage. Tako je učinek na zmanjšano pretočnost sistema zanemarljiv. Zaradi sposobnosti samočiščenja pa se v primerjavi z ostalimi vrstami cevovodov zmanjša tudi potreba po vzdrževanju (pranju) notranjih sten kanala.

Mehanski delci (pesek, drobci kovine, stekla ipd.) lahko povzročijo abrazijsko delovanje notranje stene cevi. Vendar pa je abrazijsko delovanje pri ceveh izdelanih iz PE in PP materialov bistveno manjše kot pri ceveh iz ostalih materialov (beton, keramika, poliester, PVC), zato se ga pri padavinski vodi kjer je čas trajanja padavin praviloma manjši od 15 dni/leto lahko v celoti zanemari. Prav tako se ga lahko zanemari tudi v primerih, kadar hitrost pretakanja ni večja od 2,5 m/s.

Grobi mehanski deli, npr. ostanki plastike, tekstila, lesa in podobno lahko zmanjšajo pretočnost ali celo zamašijo kanal. Zato je potrebno poskrbeti, da ne zaidejo v cevovod, v kolikor pa se to zgodi, jih je potrebno odstraniti iz kanala.

## **2.2. Temperaturna odpornost**

Tako cevni material kot tesnila je mogoče trajno uporabljati od temperature ledišča do 60° C, pri kratkotrajni izpostavljenosti pa celo do 90° C. Z višanjem temperature se nekoliko skrajšuje življenjska doba polimernih materialov. V kolikor je ta nižja od 35° C, kar je običajno v primeru odvajanja komunalne odpadne vode, je učinek na skrajšanje življenjske dobe zanemarljiv.

## **2.3. Minimalna in maksimalno dovoljena hitrost pretakanja**

Hitrost pretakanja v kanalu ne sme biti manjša od 0,4 m/s. V kolikor se to zgodi, lahko pride do pospešene tvorbe usedlin. Če se temu ne moremo izogniti, (npr. v območju majhnega vzdolžnega padca kanala z majhnim pretokom) je potrebno poskrbeti za občasno preplavitev kanala, bodisi z zajezitvijo ali s povečanim dotokom vode, s čimer omogočimo izplavljanje nastale usedline.

Hitrost vode pri polnem profilu ne sme biti večja od 6 m/s, oziroma 8 m/s, kadar je zapolnjenost profila manjša od 60 %. Navedena omejitev ustreza vzdolžnemu padcu kanala od 2 do 4 %.

V primeru vgradnje energijskih jaškov, s katerimi se s pomočjo vrtnčenja omeji hitrost pretakanja vode, pa je vzdolžni padec kanala lahko tudi bistveno večji.

## **2.4. Maksimalno dovoljeni tlak v cevovodu**

Skladno z določili standarda **SIST EN 476:1997** - Splošne zahteve za elemente težnostnih cevni sistemov za odvod odpadne vode (*General requirements for components used in discharge pipes, drains and sewers for gravity systems*), maksimalni notranji tlak v težnostnih cevovodih ne sme biti večji od 0,5 bara (5 m vodnega stolpca).

Pri ceveh Terakan, ki so spojene s klasičnimi EPDM tesnili maksimalno dopustni notranji tlak znaša 1,5 bara (15 m vodnega stolpca), v primeru varjenih spojev (sočelno varjenje) pa celo do 2,5 bara (25 m vodnega stolpca).

## **2.5. Maksimalno dovoljeni delovni tlak pri pranju kanala**

Pri pranju kanala se običajno uporablja specialna vozila (kanal-jet) s klasično ali rotirajočo pralno glavo. Pri določitvi maksimalno dovoljenega delovnega tlaka na šobi se upošteva priporočila Evropskega združenja proizvajalcev plastičnih cevi in cevnega pribora (TEPPFA), ki veljajo za vse tipe cevi izdelanih iz plastičnih materialov:

Za odstranjevanje maščobnih oblog se uporabi delovni tlak, ki mora biti enak ali večji od 70 barov

Za odstranjevanje oblog iz ostalih trdnih delcev se uporabi delovni tlak od 70 do 120 barov.

Navedene vrednosti veljajo za standardno velikost šobe, ki znaša 2,8 mm.

Delovni tlak na šobi, katere premer je večji od 2 mm v nobenem primeru ne sme biti večji od 120 barov.

### 3. IZVAJANJE KONTROLE

Upravljavec kanalizacije je dolžan izvajati redno kontrolo kanalskega sistema.

Ta obsega zunanji vizualni pregled trase kanala in po potrebi notranji pregled kanala.

V okviru zunanjega pregleda se izvajajo naslednje aktivnosti:

- ugotavljanje površinskih posedkov na trasi kanala,
- pojav kanalskih voda izven kanala,
- zastajanje vode v kanalu ali zamašitev,
- pojav tujih voda v kanalu,
- stanje revizijskih jaškov in pokrovov (lega pokrovov izven ležišča, posedanje pokrovov, težave pri odpiranju revizijskih jaškov, deponiranje materiala ali parkiranje na revizijskih jaških in ostalih objektih, poškodbe na stenah revizijskih jaškov),
- redna in po potrebi izredna kontrola izpustov večjih onesnaževalcev,
- nenamensko koriščenje kanalizacije (pojav padavinske vode v fekalnem kanalu in fekalne vode v padavinskem kanalu),
- nekontrolirani posegi v kanal brez soglasja pooblaščenih oseb ali služb (izvedba črnih priključkov, nepravilno višanje jaška, prestavitvev ali porušitev kanala).

Kanalski nadzornik je v primeru kakršnih koli opaznih sprememb dolžan obvestiti svoje predpostavljene ter ostale službe odgovorne za izvajanje vzdrževanja in nadzor kanalizacijskega sistema.

### 3. IZVAJANJE REDNIH VZDRŽEVALNIH DEL

Upravljavec kanalizacije je dolžan izvajati redna vzdrževalna dela na kanalizaciji, ki obsegajo:

- redno letno čiščenje kanalov in
- manjša vzdrževalna dela, ki se praviloma izvedejo v času letne sezone.

#### 3.1. Varstvo pri delu

Še pred odhodom na delovišče je potrebno preveriti stanje delovne in osebne varovalne opreme, ki mora vedno biti v brezhibnem stanju.

Za vstop v kanal je potrebno imeti naslednjo zaščitno opremo:

Nepremočljivi kombinezon, nizke in visoke (ribiške) škornje, gumijaste rokavice, dihalni aparat, plinski detektor, napravo za prezračevanje kanala in tronožno stojalo s škripcem za reševanje poškodovanih oseb.

Pri vsakem posegu v kanal morata biti prisotna najmanj dva delavca, od katerih mora najmanj eden vedno biti zunaj kanala.

Pred vsakim vstopom v kanal se s plinskim detektorjem preveri vsebnost zdravju škodljivih in eksplozijsko nevarnih plinov (ogljikov dioksid, metan, vodikov sulfid...). V primeru alarma je kanal potrebno prezračiti s pomočjo naprave za prezračevanje ter po določenem času s plinskim detektorjem ponovno preveriti vsebnost nevarnih plinov. V primeru ponovnega alarma je potrebno nadaljevati s postopkom prezračevanja, dokler koncentracija škodljivih plinov ne pade pod mejno vrednost.

V kanalu ni dovoljena uporaba odprtega ognja ali iskrečega orodja.

V kanal se tudi v primeru prezračevanja kanala vedno vstopa z dihalnim aparatom, ki mora biti nameščen tako, da ga je po potrebi možno v trenutku aktivirati.

### **3.2. Redno letno čiščenje kanala**

V okviru rednega čiščenja se izvede kontrola notranjosti kanala in po potrebi odstrani odložena usedlina in ostale oblike onesnaženja. Postopek se običajno izvaja enkrat na vsakih 12 mesecev. Na kanalskih odsekih, kjer zaradi majhnega padca ali zavojev lahko prihaja do dodatne tvorbe usedlin in oblog, je redno čiščenje kanalov potrebno izvajati večkrat na leto.

Čiščenje kanala se lahko izvede mehanično s krtačami, z zvišanjem gladine, z zajezitvijo ali z izpiranjem pod pritiskom.

Mehanično čiščenje se izvaja s pomočjo krtač. Uporaba strgal (kanalski skreper) je manj primerna, saj se na mestu spoja ta lahko zatakne za cev in jo poškoduje. Jeklena krtača, ki se mora natančno prilagati svetlemu profilu kanala se v cevovod med dvema jaškoma povleče s pomočjo jeklene vrvi, pri čemer pred seboj nariva usedlino in ostale nečistoče. Ko narinjena vsebina prispe do jaška se jo ročno odstrani.

Pri čiščenju kanala z zvišanjem gladine v jašku, na gorvodni strani zajezimo dotok (običajno z gumijastim čepom z vgrajenim zasunom) in ko gladina voda preseže višino 1 m, sprostimo zasun, pri čemer voda prične z veliko hitrostjo iztekati in izpirati usedlino in ostalo umazanijo, ki jo nato ulovimo v dolvodnem jašku in v nadaljevanju ročno ali strojno odstranimo.

Čiščenje kanala z zajezitvijo izvedemo v kanalih s stalnim močnim pretokom. V kanal namestimo gumijasto oviro (žogo), ki jo nato postopno pomikamo vzdolž kanala. Pri tem na mestu ovire nastane deroči tok, ki sproti odnaša usedlino in ostale nečistoče.

Pranje kanala z izpiranjem pod pritiskom je najučinkovitejši način čiščenja kanala. V ta namen se uporabi specialno vozilo kanal-jet, ki ima vgrajeno črpalko z delovnim tlakom do 120 barov in lastnim virom vode (cisterna) za pranje. Prednost tega načina je tudi v tem, da med delom ni potrebno vstopiti v kanal. Voda po gumijasti cevi pod visokim pritiskom odteka do reakcijske šobe na koncu cevi. Reakcijska šoba ima več iztočnih odprtih, ki so pod blagim kotom usmerjene nazaj, tako, da reakcijska sila curka potiska glavo v notranjost kanala. Z istočasnim vlečenjem cevi v nasprotni smeri (nazaj) se iz kanala do vstopnega jaška izpere del usedline, ki jo v nadaljevanju sproti odstranjujemo iz kanala.

Material, ki se naplavi v jašek se odstranjuje ročno ali strojno.

Pri ročnem (mehaničnem) načinu odstranjevanja materiala, delavec naplavljenno usedlino naklada v vedro, ki ga nato iz kanala dviguje ročno ali s pomočjo ustreznega dvigala.

Vakumski (hidravlični) način odstranjevanja materiala je mogoče izvesti v kanalih katerih globina ni večja od 4 m. V ta namen se uporabi specialno vozilo (grezničar) z vgrajeno cisterno in vakumsko črpalko. V primeru, da je usedlina tekoča in homogena jo je mogoče posesati neposredno iz kanala. Če temu ni tako pa jo je najprej potrebno izprati (pomešati z vodo) in šele nato posesati. Ker se blato praviloma hitro usede, je mogoče bistri del tekočine vrniti nazaj v kanal in nato v cisterno dodati novo porcijo mešanice blata in vode. Postopek v nadaljevanju lahko še večkrat ponovimo.

## 4. IZREDNI INTERVENCIJSKI POSEGI V KANALSKO OMREŽJE

Izredna vzdrževalna dela je potrebno opraviti v primeru zamašitve ali poškodbe kanala.

V primeru zamašitve kanala se običajno izvede čiščenje kanala s pomočjo vozila kanal-jet. Drug način je zabijanje segmentnega droga s katerim se na mestu zamašitve izvede odprtina skozi katero nato prične odtekati voda in pri tem sproti odplavlja preostanek nasedlega materiala.

V primeru poškodbe kanala se najprej s pomočjo kamere preveri stanje poškodbe. V kolikor je že prišlo do porušitve kanala ali deformacije cevovoda, ki presega 15 % svetlega premera cevi je potrebno opraviti klasično gradbeno obnovo z izkopom in zamenjavo poškodovanega kanalizacijskega odseka. Če je deformacija profila manjša od 15 %, se lahko izvede obnova brez gradbenega posega. Pri točkovni sanaciji, ko se poškodba nahaja na enem samem mestu (npr. spoju) se popravilo običajno izvede z metodo »pipe patching«, to je poliuretanskim ali epoksi prstanom ojačanim z vezivom iz steklenih vlaken).

V primeru, da se poškodba kanala širi v dolžino, je potrebno izvesti linijsko obnovo. V tem primeru se uporabi obnova po metodi relining, to je z vnosom zaščitne cevi, ki se oprime stene poškodovanega kanala in na ta način zagotovi vodotesnost in dodatno trdnost cevovoda.

## 5. SEZNAM STANDARDOV S PODROČJA TEŽNOSTNIH CEVNIH SISTEMOV

**SIST EN 476:1997** - *Splošne zahteve za elemente težnostnih cevni sistemov za odvod odpadne vode - General requirements for components used in discharge pipes, drains and sewers for gravity systems*

**SIST ENV 1046:2002** - *Cevni sistemi iz polimernih materialov - Sistemi zunaj stavb za transport vode ali kanalizacije - Postopki za vgradnjo nad zemljo in pod njo - Plastics piping and ducting systems - Systems outside building structures for the conveyance of water or sewage - Practices for installation above and below ground*

**SIST EN 1610:2001** - *Gradnja in preskušanje vodov in kanalov za odpadno vodo - Construction and testing of drains and sewers*

**SIST EN 13476-1:2007** - *Cevni sistemi iz polimernih materialov za odvodnjavanje in kanalizacijo, ki delujejo po težnostnem principu in so položeni v zemljo - Cevni sistemi s strukturirano steno iz nemehčanega polivinilklorida (PVC-U), polipropilena (PP) in polietilena (PE) - 1. del: Splošne zahteve in zahtevane lastnosti - Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 1: General requirements and performance characteristics*

**SIST EN 13476-3:2007** - *Cevni sistemi iz polimernih materialov za odvodnjavanje in kanalizacijo, ki delujejo po težnostnem principu in so položeni v zemljo - Cevni sistemi s strukturirano steno iz nemehčanega polivinilklorida (PVC-U), polipropilena (PP) in polietilena (PE) - 3. del: Specifikacije za cevi, fitege z gladko notranjo in profilirano zunanjo površino in sistem, tip B - Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 3: Specifications for pipes and fittings with smooth internal and profiled external surface and the system, Type B*

**SIST-TS CEN/TS 13476-4:2009** - Cevni sistemi iz polimernih materialov za odvodnjavanje in kanalizacijo, ki delujejo po težnostnem principu in so položeni v zemljo - Cevni sistemi s strukturirano steno iz nemehčane polivinilklorida (PVC-U), polipropilena (PP) in polietilena (PE) - 4. del: Navodilo za ugotavljanje skladnosti - *Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 4: Guidance for the assessment of conformity*

**SIST EN 13598-2:2009** - Cevni sistemi iz polimernih materialov za odpadno vodo in kanalizacijo, ki delujejo po težnostnem principu in so položeni v zemljo - Nemehčan polivinilklorid (PVC-U), polipropilen (PP) in polietilen (PE) - 2. del: Specifikacije za vstopne in revizijske jaške na javnih površinah in globoko položene napeljave - *Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 2: Specifications for manholes and inspection chambers in traffic areas and deep underground installations*



# PRILOGA I.: KEMIČNA ODPORNOST CEVI IN TESNIL

Z – zadovoljuje

DZ – delno zadovoljuje

NZ – ne zadovoljuje

EPDM - etilen propilen dienska guma

FPM - fluorirani polipropilen kaučuk (Viton)

NBR - nitril butadienska guma

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
<b>A</b>							
acetaldehid	CH <sub>3</sub> -CHO	40%	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z	Z	DZ	
			80	DZ	Z		
acetaldehid	CH <sub>3</sub> -CHO	tč-t	20	DZ	Z	DZ	NZ
			40	NZ	DZ	NZ	
			60				
aceton -glej propanon	CH <sub>3</sub> -CO-CH <sub>3</sub>						
acetofenon	CH <sub>3</sub> -CO-C <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	tč-t	20	Z			
			60	DZ			
adipinska kisl.-glej heksandiojska kis.	C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>4</sub>						
alkohol(wiski,špirit,gin)		pribl. 40%	20	Z	Z	Z	Z
alilalkohol	H <sub>2</sub> C=CH-CH <sub>2</sub> -OH	tč-t	20	Z	DZ	DZ	Z
			60	Z	DZ		Z
aluminijev klorid	AlCl <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			80	Z		Z	DZ
			100	DZ		Z	NZ
aluminijev klorid	AlCl <sub>3</sub>	raz. razt.(10%)	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	DZ
aluminijev fluorid	AlF <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
aluminijev hidroksid	Al(OH) <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
aluminijev nitrat	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
aluminijev sulfat	Al(SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
aluminijev sulfat	Al(SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	raz. razt.(10%)	20	Z		Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
amil acetat	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> -COOCH <sub>3</sub>	tč-t	20	DZ	DZ	NZ	NZ
			40	DZ			
			60				
amil alkohol	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> -CH <sub>2</sub> -OH	tč-t	20	Z	Z	DZ	Z
			60	Z	Z		Z
			80	Z			
amino benzen (anilin)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	tč-t	20	Z			
			60	Z			

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
amonijak	NH <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z	Z	Z	Z
amonijak – suhi plin	NH <sub>3</sub>	tč-g	20	Z		DZ	
			60	Z			
amonijak -tekoč	NH <sub>3</sub>	tč-t	20	Z			
			60				
amonijev acetat	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	
			100	Z			
amonijev dihidrogenfosfat	(NH <sub>4</sub> )H <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>		20	Z			
			60	Z			
			80	Z			
amonijev fluorid	NH <sub>4</sub> F	razt.(do 20%)	20	Z			
			60	Z			
amonijev fosfat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	DZ
			80	Z		Z	
amonijev hidrogenfluorid	NH <sub>4</sub> HF <sub>2</sub>	razt.(do50%)	20	Z	Z	Z	
			60	Z			
amonijev hidrogenfosfat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>		20	Z			
			60	Z			
			80	Z			
amonijev hidrogenkarbonat	(NH <sub>4</sub> )HCO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
			80	Z			
amonijev hidroksid (salmiakov cvet)	NH <sub>4</sub> OH	ledena nas. raztopina	20	Z	Z	NZ	Z
			60	Z	DZ		DZ
amonijev karbonat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
amonijev klorid (salmiak)	NH <sub>4</sub> Cl	ledena nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	Z	Z	
amonijev nitrat (amonijev soliter)	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	DZ
			100	Z			
amonijev persulfat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
amonijev sulfat	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	DZ
			100	Z		Z	
amonijev sulfid	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S	raz.(vse)	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	NZ	Z
			80	Z			
amonijev tiocianat	NH <sub>4</sub> SCN	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
anhidrid očetne kisline	(CH <sub>3</sub> -CO) <sub>2</sub> O	tč-t	20	Z	DZ	NZ	NZ
			60	DZ			
anilin glej aminobenzen	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>						
antimonov triklorid	SbCl <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z			
			80	Z			
arzenska kislina	H <sub>3</sub> AsO <sub>4</sub>	nas. razt.	20				
			60				

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
arzenska kislina	H <sub>3</sub> AsO <sub>4</sub>	razt.(80%)	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			80	Z	Z	Z	DZ
<b>B</b>							
bakrov (II) cianid	Cu(CN) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	DZ
			80	Z		Z	
bakrov (II) klorid	CuCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	DZ
			80	Z		Z	
bakrov (II) nitrat	CuNO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	DZ
			100	Z			
bakrov (II) sulfat	CuSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	DZ
			80	Z		Z	
barijev hidroksid	Ba(OH) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
barijev karbonat	BaCO <sub>3</sub>	nas.razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z		
			100	Z			
barijev klorid	BaCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	
			100	Z			
barijev sulfat	BaSO <sub>4</sub>	suspen.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
			100	Z			
barijev sulfid	BaS	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
			100	Z			
bencin (alif. ogljikovodiki)	C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> do C <sub>12</sub> H <sub>26</sub>	brez svinca in aromat.komp. del. razt.	20	DZ	NZ	Z	Z
			40			Z	Z
			60			Z	Z
benzaldehyd	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CHO	tč-t	20	Z	Z	Z	DZ
			60		Z	Z	
benzen (bencol)	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	tč-t	20	DZ	NZ	Z	DZ
			60	NZ			
benzojska kislina (benzojeva kisl.)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -COOH	nas. razt.	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z		Z	
			100	Z		DZ	
benzil alkohol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH <sub>2</sub> -OH	tč-t	20	Z	NZ	Z	NZ
			40	Z			
			60	DZ			
boraks (natrijev tetraborat)	Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>7</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
borova kislina	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	raz. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
brom, suh plin	Br <sub>2</sub>	tč-g	20	NZ	NZ	Z	NZ
brom, tekoč	Br <sub>2</sub>	tč-t	20	NZ	NZ	Z	NZ

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
bromvodikova kislina	HBr	50%	20	Z			
			60	Z			
bromvodikova kislina	HBr	100%	20	Z			
			60	Z			
bromova voda	Br.H <sub>2</sub> O	nas. razt.	20	NZ	NZ	Z	NZ
butadien	H <sub>2</sub> C=CH-CH=CH <sub>2</sub>	tč-p	20	Z	NZ	DZ	NZ
			60	Z			
butan	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	tč-p	20	Z	NZ	Z	Z
			60				
butandiojska (jantarna) kislina	C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
butandiol	HO-(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> -OH	raz. razt.(10%)	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
butanol (n – butanol)	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> OH	tč-t	20	Z	Z	Z	Z
			60	DZ	Z	NZ	Z
butil acetat	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	tč-t	20	DZ	Z	DZ	NZ
butil fenol	(CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> C-C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> -OH	nas. razt.	20	Z	NZ	DZ	NZ
butilen (tekoči)	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	tč-t	20	NZ			
butilen glikol	HO-CH <sub>2</sub> -CH=CH-CH <sub>2</sub> -OH	tč-t	20	Z	Z	Z	NZ
			60		Z	DZ	
<b>C</b>							
cianovodikova kislina(vod. cianid)	HCN	tč-t	20	Z	Z	Z	DZ
			60	Z	NZ	Z	Z
cikloheksan	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	tč-t	20	Z			
			60				
cikloheksanol	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O	tč-t	20	Z	NZ	Z	DZ
			60	DZ			
cikloheksanon	C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O	tč-t	20	DZ	DZ	NZ	NZ
			60	DZ			
cinkov fosfat	Zn <sub>3</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z		Z	
cinkov karbonat	ZnCO <sub>3</sub>	suspen.	20	Z			
			60	Z	Z	Z	
cinkov klorid	ZnCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z		Z	
cinkov nitrat	Zn(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z		Z	
cinkov oksid	ZnO	suspenz.	20	Z			
			60	Z			
cinkov stearat	Zn(C <sub>17</sub> H <sub>35</sub> -COO) <sub>2</sub>	suspenz.	20	Z	Z	DZ	
			60	Z	Z		
			80	Z			
cinkov sulfat	ZnSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z	Z	Z	
cis-butendiojska kislina (maleinska kislina), ledena	(CH-COOH) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z		Z	
			60	Z		Z	
citronska kislina	C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>7</sub> .H <sub>2</sub> O	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
			100	Z			
<b>D</b>							
dekalin (dekahidronaftalen)	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	tč-t	20	NZ			
			60	NZ			
dekstrin	(C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> ) <sub>n</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
dekstroza (groz. sladkor, glukoza)	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			100	Z		Z	
destilirana voda glej voda destil.	H <sub>2</sub> O						
detergenti – pralni praški		del. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
dibutil ftalat	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	tč-t	20	Z	DZ	DZ	NZ
			60	DZ			
dietilamin	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	tč-t	20	Z	DZ	NZ	NZ
dietilen glicol	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	tč-t	20	Z			
			60	Z			
dietil eter (navadni eter)	H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> -O-C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	tč-t	20	Z			
			60	DZ			
(1,2) dikloroetan (etilen klorid)	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	tč-t	20	DZ	NZ	Z	DZ
dikloroocetna kislina	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50%	20	Z	Z	DZ	NZ
			60	Z	Z	NZ	
dikloroocetna kislina	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	tč-t	20	Z	Z	DZ	NZ
			40	Z	Z	NZ	
			60	DZ	Z		
dikloroocetna kislina metil ester	Cl <sub>2</sub> CHCOOCH <sub>3</sub>	tč-t	20	Z	Z	DZ	NZ
			60	Z	Z		
dimetilamin-plin	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	tč-p	20	Z	DZ	NZ	NZ
			60				
dimetilbenzen (ksilen, ksilol)	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	tč-t	20	NZ			
			60	NZ			
dimetilformamid	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHNO	tč-t	20	Z	DZ	NZ	DZ
			60	Z			
dinonilftalat	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ((CH <sub>2</sub> ) <sub>8</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	tč-t	20	Z	DZ	Z	NZ
dioksan	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	tč-t	20	DZ		NZ	DZ
			60	DZ			
dioktilftalat	C <sub>24</sub> H <sub>38</sub> O <sub>4</sub>	tč-t	20	DZ	DZ	Z	NZ
			60	DZ			
dušikova (V) kislina (solitna kislina)	HNO <sub>3</sub>	10%	20	Z	Z	Z	NZ
			60	NZ	DZ	DZ	NZ
dušikova (V) kislina (solitna kislina)	HNO <sub>3</sub>	50%	20	DZ			
			60	NZ			
dušikova (V) kislina (solitna kislina)	HNO <sub>3</sub>	>50%	20	NZ			
			60	NZ			
<b>E</b>							
etandiojska kislina (oksalna kislina)	(COOH) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	DZ
			60	DZ		DZ	NZ
			100	NZ			
etanol (etil alkohol)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O	95%	20	Z	Z	DZ	DZ

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
			60	Z	Z	DZ	
			80	Z			
etanolamin	C <sub>2</sub> H <sub>7</sub> NO	tč-t	20	Z			
etanojska kislina (ocetna kislina)	CH <sub>3</sub> COOH	10%	20	Z	Z	DZ	Z
			60	Z	DZ		
			100	Z			
etanojska kislina (ocetna kislina)	CH <sub>3</sub> COOH	50%	20	Z	Z	DZ	NZ
			60	Z			
			100	DZ			
etanojska kislina-(ocetna kislina)	CH <sub>3</sub> COOH	ledena	20	Z	DZ	NZ	NZ
			40	Z			
			60	DZ			
			100	NZ			
etil acetat	CH <sub>3</sub> COOC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	tč-t	20	DZ	Z	NZ	NZ
			60	NZ			
etil eter	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> -O-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	tč-t	20	Z	NZ	NZ	NZ
			60	DZ			
etil klorid	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Cl	tč-p	20	DZ	NZ	DZ	NZ
etilen glikol (glikol, etilen alkohol, antifriz, etan 1,2 diol))	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	tč-t	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	DZ
			100	Z			
etilen klorid glej 1,2 dikloroetan	ClCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> Cl	tč-t	20	DZ	NZ	Z	DZ
etilen klorohidrin (kloretranol)	ClCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	tč-t	20	Z	DZ	NZ	Z
			60	Z			
<b>F</b>							
fenilhidrazin	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -NH-NH <sub>2</sub>	tč-t	20	DZ	NZ	DZ	NZ
fenol (karbolna kislina)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -OH	razt.	20	Z		Z	NZ
			60	Z	Z	Z	
fenol (karbolna kislina)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -OH	90%	20	Z	NZ	Z	NZ
			40	Z		DZ	
			60	Z		NZ	
fluor-plin	F <sub>2</sub>	tg-p	20	NZ	NZ	NZ	NZ
fluorovodikova kislina	HF	do 10%	20	Z			
			60	Z			
fluorovodikova kislina	HF	40%	20	Z	NZ	Z	NZ
			40	Z		Z	
			60	Z		DZ	
fluorovodikova kislina	HF	60%	20	Z			
			60				
fluorosilicijeva kislina	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32%	20	Z	Z	DZ	DZ
			60				
formaldehid	HCHO	40%	20	Z	Z	Z	Z
			40	Z	Z	Z	Z
			60		Z	Z	DZ
fosforjev (III) klorid	Cl <sub>3</sub> P	tč-t	20				
			60				
fosforna kislina (ortofosforna kisl.)	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	30%	20	Z	Z	Z	DZ
			60	Z	Z	Z	NZ
			80	Z	DZ	Z	
fosforna kislina (ortofosforna kisl.)	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	50%	20	Z	Z	Z	DZ
			60	Z	DZ	Z	

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
fosforna kislina (ortofosforna kisl.)	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	95%	100	Z		Z	
			20	Z	DZ	Z	NZ
			40	Z		Z	
fosgen	COCl <sub>2</sub>	tč-t	20	NZ	NZ	Z	DZ
fosgen (plin)	COCl <sub>2</sub>	tč-p	20	DZ	Z	Z	Z
fotografske emulzije		komercial. meš.	20	Z	Z	Z	DZ
			40	Z	Z	Z	
fotografski fiksirji		komercial. meš.	20	Z	Z	Z	Z
			40	Z	Z	Z	Z
fotografski razvijalci		komercial. meš.	20	Z	Z	Z	DZ
			40	Z	Z	Z	
fruktoza (sadni sladkor, levuloza)	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	razt.	20	Z			
			60	Z			
			100	Z			
ftalatna kislina	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> (COOH) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	NZ	NZ
			60	Z			
furfuril alkohol	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	tč-t	20	Z	DZ	NZ	NZ
			40				
			60	DZ			
<b>G</b>							
glicerol (glicerin)	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	tč-t	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	DZ	DZ	Z
			100	Z			
glikol (antifriz) glej etilen glikol	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>						
glikolova kislina	HO-CH <sub>2</sub> -COOH	razt.	20				
			60				
glikolova kislina	HO-CH <sub>2</sub> -COOH	37%	20	Z		Z	Z
			40	Z			
			60	Z			
glukoza (dekstroza, groz. sladkor)	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z		Z	
<b>H</b>							
heptan	C <sub>7</sub> H <sub>16</sub>	tč-t	20	DZ		Z	Z
			60	NZ		Z	Z
heksan	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	tč-t	20	Z	NZ	Z	Z
			60	DZ		Z	Z
heksandiojska kislina (adipinska kislina)	C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
hidrokinon	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (OH) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z			
2-hidroksibenzojska kislina (salicilna kislina)	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (OH)COOH	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z		
2-hidroksipropanojska kislina (mlečna kislina)	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O <sub>3</sub>	10 -90%	20	Z			
			60	Z			
hidrazin hidrat	H <sub>6</sub> N <sub>2</sub> O	razt.	20	Z	Z	DZ	NZ
			60	Z			
<b>I</b>							
izooktan	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	tč-t	20	DZ		Z	Z

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
izopropil alkohol	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> -CH-OH	tč-t	60	NZ			
			20	Z	Z		
			60	Z			
			100	Z			
izopropil eter	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOHCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	tč-t	20	DZ	DZ	NZ	NZ
<b>J</b>							
jantarna kislina glej butandiojska k.	C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>4</sub>						
jodova tinktura		del. razt.(≤3%)	20	Z		Z	
			60	NZ			
<b>K</b>							
kadmijev bromid	CdBr <sub>2</sub>		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
kadmijev klorid	CdCl <sub>2</sub>		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
kadmijev cianid	Cd(CN) <sub>2</sub>		20	Z			
			60	Z			
kadmijev sulfat	CdSO <sub>4</sub>		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
kalcijev acetat	(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ca		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z		
kalcijev bromid	CaBr <sub>2</sub>		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
kalcijev hidroksid (gašeno apno)	Ca(OH) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			80	Z	Z	Z	DZ
kalcijev hipoklorit	CaClCOCl	razt.	20	Z			
			60				
			20	Z	Z	Z	
kalcijev karbonat (apnenec)	CaCO <sub>3</sub>	susp.	60	Z	Z	Z	
			100	Z			
kalcijev klorat	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
			20	Z	Z	Z	Z
kalcijev klorid	CaCl <sub>2</sub>	nas. razt.	60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	DZ	Z	
			20	Z		Z	
kalcijev fluorid	CaF <sub>2</sub>		60	Z		Z	
			20	Z	Z		
kalcijev laktat	(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ca	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
kalcijev nitrat (zidni soliter)	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
kalcijev sulfat	CaSO <sub>4</sub>	susp.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
kalcijev sulfid	CaS	raz.razt.	20	Z	Z		
			60	Z			
kalcijev sulfit	Ca(HSO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	ledena nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z			
kalijev acetat	CH <sub>3</sub> COOK	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		



MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
kalijev aluminijev sulfat (galun)	Kal(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
			80	Z	Z		
kalijev bikarbonat	KHCO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
			100	Z			
kalijev borat	K <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
kalijev bromat	KBrO <sub>3</sub>	ledena nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			Z
kalijev bromid	KBr	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
kalijev cianid (ciankalij)	KCN	ledena nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	NZ	Z
			80	Z	Z		Z
kalijev dikromat	K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z			
			100	Z			
kalijev dihidrofosfat	KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	NZ
			80	Z		Z	
kalijev fluorid	KF	nas. razt.	20	Z		Z	
			60	Z			
			80	Z			
kalijev hekscianoferat-(II) (krvolužna sol-rumena)	K <sub>4</sub> (Fe(CN) <sub>6</sub> ) <sub>3</sub> ·H <sub>2</sub> O	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z			
			80	Z			
kalijev hekscianoferat-(III) (krvolužna sol-rdeča)	K <sub>3</sub> (Fe(CN) <sub>6</sub> )	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z			
			80	Z			
kalijev hidrofosfat (dikalijev hid.)	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	NZ
			80	Z		Z	
kalijev hidrogenkarbonat glej kalijev bikarbonat	KHCO <sub>3</sub>						
kalijev hidrogensulfat (kalijev bisulfat)	KHSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
kalijev hidrogensulfid	KHSO <sub>3</sub>	razt.	20	Z	Z		
			60				
kalijev hidroksid (kalijev lug)	KOH	10%	20	Z			
			60	Z			
			100	Z			
kalijev hidroksid (kalijev lug)	KOH	50%	20	Z	Z	NZ	DZ
			60	Z	Z		NZ
			100	Z			
kalijev hipoklorit	KOCl	razt.	20				
			60				
kalijev jodid	KJ	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
kalijev karbonat (pepelika)	K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
			80	Z			
kalijev klorat	KClO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
			60	Z		Z	
kalijev klorid	KCl	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z		Z	
kalijev kromat	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	NZ
kalijev nitrat (kalijev soliter)	KNO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
kalijev ortofosfat	K <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	nas. razt.	20				
			60				
kalijev perklorat	KClO <sub>4</sub>	nas. razt.	20		Z	Z	Z
			60			Z	
kalijev permanganat	KMnO <sub>4</sub>	20%	20				
			60				
kalijev permanganat	KMnO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	DZ
			60				
kalijev persulfat	K <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z		Z	
kalijev sulfat	K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
kalijev sulfid	K <sub>2</sub> S	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
			80	Z	Z		
kalijev sulfit	K <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z		
			60	Z			
kalijev tartrat	K <sub>2</sub> C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> O <sub>6</sub>		20	Z	Z		
			60	Z	Z		
			80	Z			
kisik	O <sub>2</sub>	tč-p	20	Z	Z	Z	Z
			60	DZ	Z	Z	
kositrov (II) klorid	SnCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
			100	Z			
kositrov (IV) klorid	SnCl <sub>4</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
klor, suhi plin	Cl <sub>2</sub>	tč-p	20	NZ	NZ	Z	NZ
			60	NZ			
klor, vodna raztopina	Cl <sub>2</sub> H <sub>2</sub> O	nas. razt.	20	Z	DZ	Z	NZ
			60	DZ			
kloralhidrat	CCl <sub>3</sub> -CH(OH) <sub>2</sub>	tč-t	20	DZ	DZ	DZ	NZ
			60	NZ			
klorobenzen	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	tč-t	20	Z	NZ	NZ	NZ
kloroocetna kislina	ClCH <sub>2</sub> COOH	razt.	20	Z			
			60				
kloroocetna kislina	ClCH <sub>2</sub> COOH	50%	20	Z	DZ	NZ	NZ
			60	Z			
kloroform	CHCl <sub>3</sub>	tč-t	20	DZ			
			60	NZ			
klorometan (plin)	CH <sub>3</sub> Cl	tč-p	20				
klorova (V) kislina	HClO <sub>3</sub>	10%	20	NZ	Z	NZ	NZ
			40		Z		
klorova (V) kislina	HClO <sub>3</sub>	20%	20	NZ	Z	NZ	NZ
klorovodikova kislina	HCl	do 10%	20	Z	Z	Z	NZ

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
(solna kislina)			60	Z		DZ	
			100	Z			
klorovodikova kislina (solna kislina)	HCl	nad 30%	20	Z			
			60				
klorovodikova kislina (solna kislina), suhi plin, mokri plin	HCl	tč-p	20	Z			
			60	Z			
kromov kalijev sulfat	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
kromova kislina	CrO <sub>3</sub> H <sub>2</sub> O	20%	20				
			60				
kromova kislina	CrO <sub>3</sub> H <sub>2</sub> O	50%	20	DZ	DZ	Z	NZ
			60	NZ			
kislen glej dimetilbenzen	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>						
kvas		suspenz.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z			
<b>L</b>							
laneno olje		del. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
			100	Z			
lanolin		del. razt.	20	Z		Z	Z
			60	DZ		Z	Z
likerji			20	Z	Z	Z	Z
litijev bromid	LiBr		20	Z	Z	Z	
litijev sulfat	Li <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>		20	Z	Z	Z	
<b>M</b>							
magnezijev hidroksid	MgH <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	Z	Z	
magnezijev karbonat	MgCO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	Z	Z	
magnezijev klorid	MgCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	Z	Z	
magnezijev nitrat	Mg(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	Z	Z	
magnezijev sulfat (grenka sol)	MgSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z	Z	Z	
maleinska kislina glej cis-butendiojska kislina	(CH-COOH) <sub>2</sub>						
maslena kislina	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	tč-t	20	DZ	DZ	DZ	NZ
			60				
melasa (sladkorni sirup)		del razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
metan (plin)	CH <sub>4</sub>	tč-p	20	Z		Z	Z
metanojska kislina (mravljična kislina)	HCOOH	50%	20	Z	Z	Z	NZ
			60	DZ	DZ	DZ	
metanojska kislina (mravljična kislina)	HCOOH	85% -tč-t	20	Z	Z	Z	NZ
			60	NZ			

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
metanol (metil alkohol)	CH <sub>3</sub> OH	tč-t	20	Z		DZ	Z
			60	Z		DZ	Z
metil acetat	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	tč-t	20	Z		NZ	NZ
			60	Z			
metil amin	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32%	20	Z		NZ	NZ
metil bromid	CH <sub>3</sub> Br	tč-t	20	NZ		DZ	NZ
metil etil keton	CH <sub>3</sub> COC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	tč-t	20	Z		NZ	NZ
			60	DZ			
metil klorid	CH <sub>3</sub> Cl	tč-t	20	DZ		DZ	NZ
metilen klorid	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	tč-t	20	DZ		DZ	NZ
			60	NZ			
mineralna olja (brez aromатов)		del. razt.	20	Z		Z	Z
			60	DZ		Z	Z
mineralna voda glej voda mineralna							
mlečna kislina glej 2-hidroksipropanojska kislina	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O <sub>3</sub>						
mleko		del. razt.	20	Z		Z	Z
			60	Z			
			100	Z			
morfolin	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> NO	tč-t	20	Z		Z	NZ
			60	Z			
mravljična kislina glej metanojska kislina	HCOOH						
<b>N</b>							
nafta		del. razt.	20	Z			
			60	NZ			
naftalen (naftalin)	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	tč-t	20	Z	NZ	Z	Z
			6			Z	Z
natrijev acetat	CH <sub>3</sub> COONa	nas. razt.	20	Z	Z	NZ	Z
			60	Z	Z		
			100	Z			
natrijev benzoat	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -COONa	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z			
natrijev bisulfat (natrijev hidrogen sulfat)	NaHSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	NZ
natrijev bisulfit (natrijev hidrogen sulfit)	NaHSO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	DZ	DZ
			60	Z	NZ		
natrijev borat	Na <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	DZ	DZ
			60	Z	NZ		
			80	Z			
natrijev bromat	NaBrO <sub>3</sub>	vse razt.	20	Z	Z	Z	Z
natrijev bromid	NaBr	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	
natrijev cianid	NaCN	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
natrijev dikromat	Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z		Z	
			100	Z			
natrijev disulfit	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	vse razt.	20	Z		Z	DZ
natrijev fluorid	NaF	nas. razt.	20	Z		Z	DZ
			60	Z	Z	Z	

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
natrijev fosfat (natrijev ortofosfat)	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
natrijev hidrogenkarbonat (soda bikarbona, natrijev bikarbonat)	NaHCO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
natrijev hidrogensulfat glej natrijev bisulfat	NaHSO <sub>4</sub>	nas. razt.					
natrijev hidrogensulfit glej natrijev bisulfit	NaHSO <sub>3</sub>	nas. razt.					
natrijev hidroksid (kavstična soda, natrijev lug)	NaOH	razt.	20	Z			
			60	Z			
natrijev hidroksid (kavstična soda, natrijev lug)	NaOH	50%	20	Z	Z	NZ	DZ
			60	Z	Z		
			100	Z			
natrijev hipoklorit (natrijeva belilna lužnica)	NaOCl	12,5%Cl	20	Z	Z	Z	DZ
			60	DZ			
natrijev nitrat (čilski soliter)	NaNO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			80	Z			
natrijev nitrit	NaNO <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	NZ
			80	Z			
natrijev karbonat (soda)	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			80	Z	Z		
natrijev klorat	NaClO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z		Z	Z
			60	Z	Z	Z	NZ
natrijev klorid (kuhinjska sol)	NaCl	vse razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z	Z	Z	
natrijev klorit	NaClO <sub>2</sub>	2%	20	Z		Z	NZ
			60	DZ	Z	Z	
			100	NZ			
natrijev kromat	NaCrO <sub>4</sub>	raz. razt.	20	Z		Z	Z
			60	Z	Z	Z	NZ
natrijev perborat	NaBO <sub>3</sub> ·H <sub>2</sub> O	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
natrijev sulfat	NaSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	DZ	Z	Z
			80	Z		Z	
natrijev sulfid	Na <sub>2</sub> S	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z		Z
			80	Z			
natrijev sulfit	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	DZ
			80	Z			
natrijev tetraborat (boraks)	Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>7</sub>		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z		
			80	Z			
nikljev klorid	NiCl <sub>2</sub>	nas.razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
nikljev nitrat	Ni(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
nikljev sulfat	NiSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
nikotinska kislina (vitamin B3, niacin)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NO <sub>2</sub>	25%	20	Z			
			60	NZ			
nitrobenzen (nitrobenzol)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -NO <sub>2</sub>	tč-t	20	Z	NZ	DZ	NZ
			60	DZ			
<b>O</b>							
očetna kislina glej etanojska kislina	CH <sub>3</sub> COOH						
ogljikov dioksid, moker plin	CO <sub>2</sub>	tč-p	20	Z			
			60	Z			
ogljikov dioksid, suh plin	CO <sub>2</sub>	tč-p	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	Z
			80	Z		Z	
ogljikov disulfid (ogljikov žveplec)	CS <sub>2</sub>	tč-t	20	Z		Z	NZ
			60	NZ			
ogljikov monoksid	CO	tč-p	20	Z			
			60	Z			
ogljikova kislina	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>		20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z	Z	Z	
oksalna kislina glej etandiojska kis.	(COOH) <sub>2</sub>						
oleinska kislina (oljna kislina)	C <sub>17</sub> H <sub>33</sub> COOH	tč-t	20	Z	NZ	Z	DZ
			60	DZ		NZ	
oleum (žveplena kislina in SO <sub>3</sub> )	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>		20	NZ	NZ	Z	NZ
olivno olje		del. razt.	20	Z	NZ	Z	Z
			60	Z		Z	Z
			80	DZ		Z	
olja in masti		tč-t	20				
			60				
ortofosforna kislina glej fosforna kislina	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>						
ozon	O <sub>3</sub>	tč-p	20	DZ	DZ	Z	NZ
			60				
<b>P</b>							
parafinska emulzija		del. razt.	20	Z	NZ	Z	Z
			60	DZ		Z	DZ
parafinsko olje		tč-t	20	Z	NZ	Z	Z
			60	DZ		Z	DZ
perklorova kislina	HClO <sub>4</sub>	10%	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z		Z	
perklorova kislina	HClO <sub>4</sub>	70%	20	DZ	NZ	Z	NZ
			60	NZ		Z	
perkloretilen glej tetrakloroeten	C <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>						
petrolej	80%alif.ogv./20%benc .	tč-t	20	Z	NZ	Z	Z
			60	DZ		DZ	Z
pikrinska kislina	C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> N <sub>3</sub> O <sub>7</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	DZ
piridin	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	tč-t	20	DZ	DZ	NZ	NZ
			60				

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
pivo		del. razt.	20	Z		Z	Z
			40	Z			
			60	Z			
propan-plin	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	tč-p	20	Z	NZ	Z	Z
propan-tekoč	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	tč-t	20	Z	NZ	Z	Z
propanon (acetone)	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CO	tč-t	20	Z	Z	NZ	NZ
			60	Z	Z		
propanon (acetone)	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CO	do 10 % raztop.	20	Z	Z	DZ	NZ
			60	Z	Z	NZ	
propanol (n-propil alkohol)	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	tč-t	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		Z	NZ
propionska kislina	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50%	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z		DZ	
propionska kislina	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	tč-t	20	Z	Z	Z	NZ
			60	DZ		DZ	
propilen glikol (1,2 propandiol)	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	tč-t	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z		DZ	NZ
propilenoksid	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O	tč-t	20	Z	DZ	NZ	NZ
<b>S</b>							
salicilna kislina glej 2-hidroksibenzojska kislina	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (OH)COOH						
silicijeva kislina	Si(OH) <sub>4</sub>	vse razt.	20	Z	Z		
			60	Z	Z		
silikonsko olje		tč-t	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
sladkorni sirup		del. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
solitna kislina glej dušikova (V) k.	HNO <sub>3</sub>						
solna kislina glej klorovodikova kislina	HCl						
srebrov acetat	CH <sub>3</sub> COOAg	nas. razt.	20	Z			
			60	Z			
srebrov cianid	AgCN	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	
srebrov klorid	AgCl	ledena nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			80	Z			
srebrov nitrat	AgNO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	DZ			
stearinska kislina	C <sub>17</sub> H <sub>35</sub> COOH	tč-t	20	Z		Z	Z
			60	DZ	DZ	DZ	DZ
svinčev acetat	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
svinčev tetraetil	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> Pb	tč-t	20	Z			
<b>Š</b>							
špirit glej etanol							

MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
<b>T</b>							
taninska kislina	C <sub>56</sub> H <sub>52</sub> O <sub>46</sub>	razt.	20	Z		Z	Z
			60	Z			
tetrakloroeten (perkloretilen)	C <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	tč-t	20	DZ		Z	DZ
tetrakloroetan	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	tč-t	20	DZ	NZ	DZ	NZ
tiofen	C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> S	tč-t	20	Z			
			60	DZ			
tionilklorid	SOCl <sub>2</sub>	tč-t	20	NZ	DZ	Z	NZ
toluen (toluol)	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH <sub>3</sub>	tč-t	20	DZ	NZ	Z	NZ
			60	NZ			
tributil fosfat	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	tč-t	20	Z	Z	NZ	NZ
			60	Z			
trietanolamin	N(CH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> -OH) <sub>3</sub>	razt.	20	Z	DZ	NZ	DZ
			60				
trikloroeten (trikloroetilen)	Cl <sub>2</sub> C=CHCl	tč-t	20	NZ			
trikloroocetna kislina	Cl <sub>3</sub> -C-COOH	50%	20	Z	DZ	NZ	NZ
			60	Z			
trikloroocetna kislina	Cl <sub>3</sub> -C-COOH	tč-t	20	Z	DZ	NZ	NZ
			60	DZ			
<b>U</b>							
urea (karbamid, sečnina)	H <sub>2</sub> N-CO-NH <sub>2</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
urin			20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
<b>V</b>							
vino		del razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z			
vinska kislina	(HO <sub>2</sub> C) <sub>2</sub> (CH(OH)) <sub>2</sub>	vse razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	DZ
voda-destilirana, deionizirana			20	Z		Z	Z
			60	Z	DZ	Z	Z
			100	Z		Z	Z
voda			20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
			100	Z			
voda-morska glej voda							
voda-pitna, glej voda							
voda-odpadna brez org.topil			20	Z		Z	Z
			60	Z	DZ	Z	Z
			80	Z		Z	Z
vodik	H <sub>2</sub>	tč-p	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
vodikov peroksid (vod. superoksid)	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	10%	20	Z		Z	DZ
			60	Z	NZ	NZ	
vodikov peroksid (vod. superoksid)	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	30%	20	Z	DZ	Z	NZ
			60	DZ			
vodikov peroksid (vod. superoksid)	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	90%	20	Z	DZ	DZ	NZ
			60	DZ			



MEDIJ	FORMULA	KONCENTRACIJA	TEMPERATURA °C	CEVI	TESNILO		
					EPDM	FPM	NBR
vodikov sulfid (žveplovodik)	H <sub>2</sub> S	nas. razt.	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z		Z	NZ
<b>Z</b>							
zlatotopka	HCl/HNO <sub>3</sub>	3:1	20	NZ			
zrak komprimiran (z vsebnostjo olja)			20	DZ	NZ	Z	Z
			40				
<b>Ž</b>							
železov (II) klorid	FeCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z	Z	Z	
železov (III) klorid	FeCl <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			100	Z		Z	
železov kloridsulfat	FeClSO <sub>4</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			80	Z	Z	Z	
železov nitrat	Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			100	Z		Z	
železov sulfat	Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	
			60	Z	Z	Z	
			100	Z		Z	
živo srebro	Hg	tč-t	20	Z		Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
živosrebrov (II) cianid	Hg(CN) <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
živosrebrov (II) klorid (sublimat)	HgCl <sub>2</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
živosrebrov (II) nitrat	Hg(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	razt.	20	Z	Z	Z	Z
			60	Z	Z	Z	Z
žveplasta kislina	H <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	nas. razt.	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z	NZ	DZ	
žveplova kislina	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	do 10%	20	Z	Z	Z	DZ
			60	Z	Z	Z	
			100	Z	NZ	NZ	
žveplova kislina	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	50%	20	Z	Z	Z	NZ
			60	DZ	DZ	Z	
			100		NZ	NZ	
žveplova kislina	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	98%	20	DZ	NZ	Z	NZ
			60	NZ			
žveplova kislina	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	kadeča	20	DZ			
žveplov dioksid suhi plin	SO <sub>2</sub>	tč-p	20	Z	Z	Z	NZ
			60	Z	NZ	NZ	
žveplov dioksid mokri plin	SO <sub>2</sub>	tč-p	20	Z			
žveplov trioksid	SO <sub>3</sub>	tč-t	20	NZ			